



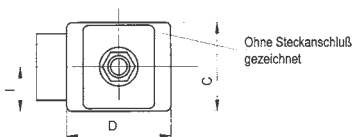
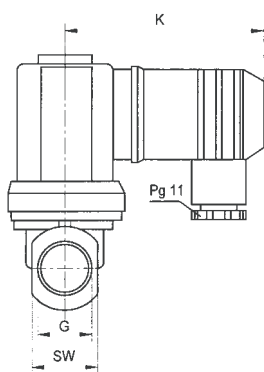
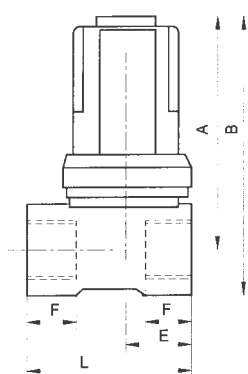
## Typenreihe AT

DN 10–40

Die Funktion dieser hochwertigen Magnetventile ist nicht von einem bestimmten Mindstdifferenzdruck abhängig, die Ventile arbeiten auch in drucklosem Zustand oder bei geringen Differenzdrücken bis zum Maximaldruck äußerst zuverlässig. Sie werden deshalb bevorzugt in Anlagen mit stark schwankenden und vorher nicht eindeutig bestimmbareren Differenzdrücken eingesetzt. Die Baureihe **AT** darf nur für öl- und fettfreie

**Medien**, z.B. Trinkwasser, Heißwasser, alkalische Wasch- und Bleichlaugen **eingesetzt werden**. Magnetventile der Baureihe AT sind nach EN 60730 als **elektrisch betriebene Wasser-ventile bis 50 °C** VDE-zugelassen. Zusätzlich entspricht der verwendete Dichtwerkstoff **EPDM** den **KTW-Empfehlungen des Bundesgesundheitsamtes (BGes.BL. Jg. 86 6. Mitt. ff.)**

### Maßzeichnungen



### Technische Daten

#### Ausführung

2/2 Wege

#### Wirkungsweise

stromlos geschlossen

#### Bauart

Membran-Magnetventil gekuppelt. Kein Vordruck erforderlich.

#### Druckbereich

0 bis 10 bar, auch für Vakuum bis –0,9 bar geeignet. Es darf kein Gegendruck auftreten, das Ventil öffnet unkontrolliert.

#### Werkstoffe

Gehäuse Ms, Innenteile Nirostahl

#### Dichtungswerkstoff

EPDM

#### Einbaulage

beliebig, vorzugsweise Magnetsystem stehend

#### Mediumstemperatur

0 °C bis +120 °C

#### Max. Umgebungstemperatur

55 °C

#### Einschaltdauer

100 % ED

#### Elektrischer Anschluss

mit Gerätesteckdose nach DIN 43 650

#### Spannung / Stromart

Normalausführung 230 V, 50 Hz

#### Mögliche Sonderspannungen

Spannung	Kennziffer
110 V AC	2
24 V AC	8
24 V DC	6

#### Schutzart

IP 65 nach DIN 40 050 mit Gerätesteckdose

#### Leistungsaufnahme in VA bzw. W

Schaltzustand	in Nennweite/DN					mm
	10	13	20	25	40	
AC: Anzug	34	36	38	160	202	VA
AC: Betrieb	14	14	14	38	38	VA
DC: Anzug						
+ Betrieb	10	10	10	–	–	W

### Typenübersicht

DN (mm)	Druckbereich (bar)	k <sub>vs</sub> -Wert (m³/h)	Anschluss-Gewinde	Gewicht (kg)	Type
10	0–10	1,8	G 3/8"	0,4	AT 10
13	0–10	3,5	G 1/2"	0,55	AT 13
20	0–10	8,6	G 3/4"	1,0	AT 20
25	0–10	11,0	G 1"	1,7	AT 25
25	0–10	11,0	G 1 1/4"	1,7	AT 32
40	0–10	30,0	G 1 1/2"	3,5	AT 40
40	0–10	30,0	G 2"	3,5	AT 50

DN	A	B	C	D	E	F	G	K	L	M	SW
10	72	86	38	38	20	12	G 3/8"	65	50	3,5	27
13	83	99	45	51	24	14	G 1/2"	65	58	3,5	32
20	99	119	66	66	35	16	G 3/4"	65	80	3,5	41
25	145	166	105	105	69	18	G 1"	69	95	7	41
25	145	166	105	105	69	18	G 1 1/4"	69	95	7	50
40	157	187	105	105	69	22	G 1 1/2"	69	132	7	60
40	157	187	105	105	69	22	G 2"	69	132	7	70