



SWM 5
Flüssigkeitssensor

Anschlusskabel

Kabel
4 polig, 0,14 qmm

1 weiß : 24V AC/DC Vers.
2 braun : 24V AC/DC Vers.

3 grün : Öffnerkontakt
4 gelb : Öffnerkontakt

Anzeigen:
LED grün : Betrieb
LED rot : Alarm

Sensorelement:
Reflex Infrarot Licht System
im Dome am Sensorboden

Bei Alarm oder Stromausfall
öffnet der Kontakt 3-4.

Technische Daten

Sensor	Optischer Sensor im Dome
Sensorklage	An der Gehäuseunterseite ca. 2mm höher als die Füße max. 1A, max. 60V
Relaiskontakt	
Meßsystem	Infrarot Reflexlicht System 7mm Dome
Domematerial	Polysulphone
Anschlusskabel	LIYY 4x0,14, Länge 4m
Kabelaußendurchmesser	3,7 mm
Versorgungsspannung	24V AC/DC, +-15%
Stromaufnahme	max. 50mA
Prüfspannung	500 V
Normen	DIN16945, DIN53505, DIN53482
Luftfeuchtigkeit	0 – 95 % rh
Arbeitstemperatur	0 - +60°C
Lagertemperatur	-30 - +80°C
Gehäuse	Kunststoff, laugenf. vergossen
Gewicht	130 g
Maße	46x34x28mm (BxLxH)

Der Flüssigkeitmelder arbeitet nach dem Lichtbrechungsprinzip, Das Gerät liegt auf den 4 Kunststofffüßen.
Der SWM5 sollte nicht in Lösungsmitteln (Azeton, Chlor, Trichlor u.s.w.) eingesetzt werden, die Kunststoffe anlösen.
Wenn der Sensor keine Flüssigkeit registriert und die Versorgung anliegt, ist der Ausgangskontakt geschlossen.
Wenn Flüssigkeit vorhanden ist, oder die Versorgung ausfällt, öffnet der Relaiskontakt. Die rote LED Alarm leuchtet.

RINCK ELECTRONIC GMBH

Kleekamp 6
D-27356 Rotenburg (Wümme)
www.rinck-electronic.de
info@rinck-electronic.de

FLÜSSIGKEITSSENSOR -MELDER SWM 5

Sensor	LED Infrarot Reflex System an der Gehäuseunterseite
Anzeigen	LED Anzeigen Betrieb, Alarm
Ausgang	Öffnerkontakt
Versorgung	24V AC/DC
Option	V2A Haltebügel für SWM mit 2 Befestigungsbohrungen

B 665

D_SWM5

30.08.06